

QUALITIUM

QUALITIUM HM 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

ZASTOSOWANIE

Olej hydrauliczny do pracy w skrajnie trudnych warunkach (wysokich ciśnieniach i temperaturach) w wysokoobciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego.

Oleje hydrauliczne QUALITIUM HM są mieszalne i zamienne z olejami hydraulicznymi innych producentów - w tej samej klasie lepkości i jakości.

ZALETY

- Bardzo dobra filtrowalność i odporność na pienienie
- Wysoka odporność na utlenianie

NORMY, SPECYFIKACJE

ISO VG 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

ISO 11158 L-HM

DIN 51 524 cz.2 HLP



Parametry	QUALITIUM HM						
	15	22	32	46	68	100	150
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm ² /s]	14,9	21,8	32,0	45,9	67,5	98,2	149,1
Wskaźnik lepkości	125	122	118	115	110	103	100
Temperatura zapłonu [°C]	178	190	200	209	220	231	239
Temperatura płynięcia [°C]	-35	-32	-30	-27	-25	-20	-18

*Powyższe wartości fizykochemiczne są danymi typowymi. Rzeczywiste wartości parametrów fizykochemicznych są zawarte w sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.

DOSTĘPNE POJEMNOŚCI OLEJU

5L, 20L, 205L, 1000L

Gwarantowany okres przechowywania 3 lata od daty produkcji. Data produkcji i numer partii znajdują się na opakowaniu.