

# QUALITIUM

## QUALITIUM HV 15, 22, 32, 46, 68

Olej hydrauliczny do pojazdów i maszyn przemysłowych pracujących w trudnych warunkach

### ZASTOSOWANIE

- do stosowania w systemach hydraulicznych w pojazdach oraz ciężkim sprzęcie pracującym w trudnych warunkach
- do stosowania w systemach hydraulicznych maszyn przemysłowych
- do pracy w warunkach wysokich ciśnień i temperatur
- do pracy w układach hydraulicznych pracujących w niskich temperaturach otoczenia



### NORMY/SPECYFIKACJE

**ISO VG 15, 22, 32, 46, 68**

**ISO 11158 L-HV**

**DIN 51524 - 3 HVLP**

**AFNOR NF E 48-603**

**Vickers M-2950-S3**

Parametry	QUALITIUM HV				
	15	22	32	46	68
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm <sup>2</sup> /s]	15,3	22,5	32,5	46,1	67,9
Wskaźnik lepkości	145	146	147	146	142
Temperatura zapłonu [°C]	171	192	200	206	220
Temperatura płynięcia [°C]	-40	-48	-45	-42	-36

\*Powyższe wartości fizykochemiczne są danymi typowymi. Rzeczywiste wartości parametrów fizykochemicznych są zawarte w sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.



## ***ZALETY***

***Zapewnia doskonałą wydajność systemów hydraulicznych, zmniejsza koszty eksploatacji oraz zwiększa produktywność.***

- wydłuża okresy eksploatacji nawet w trudnych warunkach pracy
- zastosowanie odpowiednich dodatków poprawiających własności smarne - skutkuje doskonałą ochroną przed zużyciem
- charakteryzuje się doskonałymi własnościami antyutleniającymi oraz wysoką stabilnością
- wykazuje doskonałe właściwości przeciwpienne
- charakteryzuje się stabilnością parametrów, jest odporny na utlenianie
- doskonałe własności w niskich temperaturach
- doskonała deemulgowalność - zapewnia szybkie wydzielanie wody
- idealna kompatybilność z uszczelnieniami

## ***DOSTĘPNE POJEMNOŚCI OLEJU***

5L, 20L, 205L, 1000L

Gwarantowany okres przechowywania 3 lata od daty produkcji. Data produkcji i numer partii znajdują się na opakowaniu.