

# OLEJ MASZYNOWY L-AN

## 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100

### ZASTOSOWANIE

Oleje maszynowe L-AN przeznaczone są do smarowania lekko obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, łożysk tocznych i ślizgowych, prowadnic, wrzecion oraz przekładni mechanicznych (zamkniętych i otwartych) niewymagających zastosowania olejów z dodatkami uszlachetniającymi.

Oleje maszynowe L-AN są mieszalne i zamiennie z olejami maszynowymi innych producentów - w tej samej klasie lepkości i jakości.

### ZALETY

- Dobra ochrona przed zużyciem mechanicznym
- Wysoka odporność na utlenianie
- Zapewniają odpowiednią ochronę przed korozją



### NORMY, SPECYFIKACJE

**ISO VG 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100**  
**DIN 51501 L-AN**  
**PN-85/C-96070**

Parametry	OLEJ MASZYNOWY L-AN						
	10	15	22	32	46	68	100
Wygląd zewnętrzny w temp. 20°C	Olej klarowny, bez zawiesin i osadów						
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm <sup>2</sup> /s]	10,0	15,3	22,7	33,4	44,1	69,2	98,3
Wskaźnik lepkości	90	95	97	100	105	108	95
Temperatura zapłonu [°C]	156	170	206	210	228	230	249
Temperatura płynięcia [°C]	-18	-18	-12	-12	-12	-12	-8

\*Powyższe wartości fizykochemiczne są danymi typowymi. Rzeczywiste wartości parametrów fizykochemicznych są zawarte w sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.