

OLEJ KRUSZYWOWY

10, 15, 22

ZASTOSOWANIE

OLEJ KRUSZYWOWY przeznaczony jest do smarowania form stalowych, drewnianych oraz z tworzywa sztucznego przy produkcji elementów z betonu (kruszywowego lub komórkowego) – w celu przeciwdziałania przywieraniu masy betonowej do powierzchni formy oraz ochrony form stalowych przed korozją. Może być powlekany w formie natryskowej.

ZALETY

- Podczas stosowania oleju wyrób łatwo oddziela się od formy przy zachowaniu jego gładkiej powierzchni
- Redukuje powstawanie otwartych pęcherzy lub „raków” na powierzchni betonu po rozformowaniu
- Neutralny zapach



NORMY, SPECYFIKACJE

ISO VG: 10, 15, 22

Parametry	OLEJ KRUSZYWOWY		
	10	15	22
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, [mm ² /s]	10,5	15,0	22,9
Temperatura zapłonu, [°C]	80	91	105
Temperatura płynięcia, [°C]	-15	-12	-12

Uwaga: powyższe wartości parametrów są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone na sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.