



CHEMNAFT TRANS

68, 100, 150, 220, 320, 460

ZASTOSOWANIE

Oleje do przekładni przemysłowych z **dodatkami typu EP** - do przekładni zamkniętych: przy smarowaniu ciągłym rozbryzgowym lub natryskowym, pracujących w średnich temperaturach przy dużym obciążeniu. Do stosowania w maszynach budowlanych oraz maszynach pracujących w cementowniach, urządzeniach w przemyśle hutniczym i okrętowym, do smarowania przekładni turbin parowych oraz gazowych.

ZALETY

- Bardzo dobra ochrona przed zużyciem mechanicznym
- Optymalna ochrona przed korozją
- Bardzo wysoka stabilność termooksydacyjna

NORMY, SPECYFIKACJE

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460
DIN 51 517 cz. 3
ISO 12925-1 CKC
U.S. Steel 224



Parametry	CHEMNAFT TRANS					
	68	100	150	220	320	460
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm ² /s]	67,1	103,2	149,8	219,6	319,8	456,0
Wskaźnik lepkości	127	120	110	102	92	90
Temperatura zapłonu [°C]	218	228	238	244	254	260
Temperatura płynięcia [°C]	-28	-24	-21	-16	-12	-9

*Powyższe wartości fizykochemiczne są danymi typowymi. Rzeczywiste wartości parametrów fizykochemicznych są zawarte w sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.