



CHEMNAFT HL

ZASTOSOWANIE

Oleje hydrauliczne CHEMNAFT HL stosuje się w umiarkowanie obciążonych układach przeniesienia siły oraz napędu i sterowania hydraulicznego urządzeń. Zawierają odpowiednio dobrany zestaw dodatków uszlachetniających o działaniu przeciwkorozyjnym, przeciwutleniającym i poprawiającym własności smarne.

Oleje hydrauliczne CHEMNAFT HL są mieszalne i zamienne z olejami hydraulicznymi innych producentów - w tej samej klasie lepkości i jakości.

ZALETY

- Bardzo dobre współdziałanie z materiałami uszczelnień
- Niska tendencja do pienienia
- Bardzo dobre własności deemulgujące i wydzielania powietrza



NORMY, SPECYFIKACJE

ISO VG 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

ISO 11158 L-HL

DIN 51 524 cz.1 HL

Parametry	CHEMNAFT HL							
	10	15	22	32	46	68	100	150
Wygląd zewnętrzny w temp. 20°C	Olej klarowny, bez zawiesin i osadów							
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm ² /s]	10,0	14,7	23,1	31,8	47,0	69,2	102,1	150,1
Wskaźnik lepkości	100	105	110	115	128	125	111	95
Temperatura zapłonu [°C]	162	171	195	210	220	225	230	242
Temperatura płynięcia [°C]	-33	-30	-30	-27	-27	-24	-21	-17

*Powyższe wartości fizykochemiczne są danymi typowymi. Rzeczywiste wartości parametrów fizykochemicznych są zawarte w sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.