

OLEJ MASZYNOWY L-AN

ZASTOSOWANIE

Oleje maszynowe L-AN przeznaczone są do smarowania lekko lub średnio obciążonych elementów roboczych maszyn i urządzeń przemysłowych, łożysk tocznych i ślizgowych, prowadnic, wrzecion oraz otwartych przekładni mechanicznych.

Oleje maszynowe L-AN są mieszalne i zamienne z olejami maszynowymi innych producentów - w tej samej klasie lepkości i jakości.

ZALETY

- Dobra ochrona przed zużyciem mechanicznym
- Zapewniają odpowiednią ochronę przed korozją

NORMY, SPECYFIKACJE

ISO 3448: ISO VG 22, 32, 46, 68
DIN 51501 L-AN



Parametry	Oleje maszynowe L-AN			
	L-AN 22	L-AN 32	L-AN 46	L-AN 68
Wygląd zewnętrzny w temp. 20°C	Olej klarowny, jednorodny			
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, [mm ² /s]	22,5	33	46	69
Wskaźnik lepkości	96			
Temperatura płynięcia, [°C]	-7			
Temperatura zapłonu, [°C]	206	210	218	226
Uwaga: powyższe wartości parametrów są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone na sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.				

INFORMACJE DODATKOWE

Oleje Chemnaft należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Biorąc pod uwagę dostępną wiedzę - produkt nie ma negatywnego oddziaływania na człowieka pod warunkiem prawidłowego użytkowania. Informacje dotyczące bezpieczeństwa umieszczone są w aktualnej karcie charakterystyki MSDS.



Chemnaft Sp. z o.o. S.K.A.
ul. Brzeście Nowe 11B/2, 09-130 Baboszewo
NIP 9581664337
www.chemnaft.com