

OLEJ DO OBRÓBK I ACP 2

ZASTOSOWANIE

Nieemulgujący olej do obróbki ACP 2 przeznaczony jest do frezowania obwodowego, rozwiercania stali, stopów miedzi i aluminium rozwiertakami wielostrzowymi, do nacinania gwintów w stopach miedzi oraz do rolkowania, wiórkowania, przeciągania i przepychania.

ZALETY

- Doskonała ochrona przed korozją
- Nie zawiera chloru
- Odpowiednia ochrona przy dużych naciskach jednostkowych i przy dużej szybkości skrawania



NORMY, SPECYFIKACJE

ISO L-MHE

Parametry	Olej do obróbki ACP 2
Wygląd zewnętrzny w temp. 20°C	Olej klarowny, bez zawiesin i osadów
Lepkość kinematyczna w temp. 40°C, [mm ² /s]	35
Temperatura płynięcia, [°C]	-10
Temperatura zapłonu, [°C]	195
Uwaga: powyższe wartości parametrów są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone na sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.	

INFORMACJE DODATKOWE

Oleje Chemnaft należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Biorąc pod uwagę dostępną wiedzę - produkt nie ma negatywnego oddziaływania na człowieka pod warunkiem prawidłowego użytkowania. Informacje dotyczące bezpieczeństwa umieszczone są w aktualnej karcie charakterystyki MSDS.

