

EMULSOL ES-12

ZASTOSOWANIE

Olej obróbkowy EMULSOL ES-12 to uniwersalny koncentrat tworzący z wodą „mleczną”, stabilną emulsję przeznaczoną jako ciecz chłodząco-smarującą w procesie obróbki skrawaniem metali żelaznych i nieżelaznych. Zawiera odpowiedni zestaw emulgatorów niejonowych i anionowych oraz specjalną formułę inhibitorów korozji. Może być stosowany przy użyciu wody o twardości nawet do 20°N. Nie zawiera azotynów, chloru, metali ciężkich i fenoli.

Zalecane stężenie: szlifowanie: 3–5%, toczenie, frezowanie, wiercenie, rozwiercanie: 5–10%, gwintowanie: 10–15%.

ZALETY

- Tworzy stabilne emulsje
- Niska skłonność do pienienia
- Odpowiednie zabezpieczenie elementów metalowych przed korozją



Parametry	EMULSOL ES-12
Wygląd zewnętrzny w temp. 20°C	Olej klarowny o barwie brązowej
pH, 5% emulsja w wodzie o twardości 15°N	9.2
Wygląd, 5% emulsja	Mleczna, biała emulsja
Zdolność ochrony przed korozją na płytkach stalowych metodą Herberta	H0
Uwaga: powyższe wartości parametrów są wartościami typowymi. Wartości rzeczywiste są umieszczone na sprawozdaniu laboratoryjnym dołączonym do każdej partii produktu.	

INFORMACJE DODATKOWE

Oleje Chemnaft należy przechowywać w opakowaniach stalowych lub polietylenowych zabezpieczających produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Biorąc pod uwagę dostępną wiedzę - produkt nie ma negatywnego oddziaływania na człowieka pod warunkiem prawidłowego użytkowania. Informacje dotyczące bezpieczeństwa umieszczone są w aktualnej karcie charakterystyki MSDS.

